

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации - 5 лет (60 месяцев) с даты ввода в эксплуатацию, но не более 66 месяцев с даты продажи кранов. При эксплуатации кранов на трубопроводах, транспортирующих рабочую среду в соответствии с п.п. 4.8 СО 153-34.20.501-2003 "Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации" (утв. Приказом Минэнерго РФ №229 от 19.06.2003) - 10 лет с даты ввода в эксплуатацию, но не более 10,5 лет с даты продажи кранов.

10 КОНСЕРВАЦИЯ

Консервация проводится по ГОСТ 9.014 п.5.1 В3-14. Срок консервации 36 месяцев.

11 РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Краны шаровые цельносварные LD® готовы к эксплуатации, не требуют технического обслуживания на протяжении всего срока службы. В целях профилактики, а также для предотвращения образования отложений на поверхности шара необходимо два раза в год проверять подвижность ходовых частей путем поворота рукоятки крана на 10 - 15 градусов.

Усилие на рукоятке (маховике) не более 250Н. Допускается усиление, прикладываемое к рукоятке привода арматуры в момент загибания органа или срабатывания при открытии не превышает 450Н. К установке на трубопровод и обслуживанию крана допускаются только квалифицированный рабочий персонал. В случае инцидента при эксплуатации оборудования необходимо связаться с заводом-изготовителем. Порядок действий определяет эксплуатирующая организация.

12 ПРИМЕНЕНИЕ

Запорные краны LD® должны применяться на трубопроводах в качестве запорного устройства. То есть в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты.

13 ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАНОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- использование запорных кранов LD® ENERGY в качестве регулирующих устройств;
- демонтаж крана, производство работ по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе;
- эксплуатация крана при отсутствии оформленного на него паспорта;
- применение для управления краном рычагов, удлинителей плече рукоятки;
- использование крана в качестве опоры для трубопровода;
- вносить любые изменения в конструкцию завода изготовителя; удлинение штока и органов управления, приваивка дополнительного оборудования к арматуре (манометров, опор и т.д.) без письменного согласования с заводом-изготовителем.

14 ВОЗМОЖНЫЕ ОТКАЗЫ И КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ:

- 1 К потенциально возможным отказам арматуры относятся:
 - потеря плотности и прочности материалов корпусных деталей и сварных швов;
 - потеря герметичности по отношению к внешней среде по подвижным уплотнениям;
 - потеря герметичности затвора;
 - невыполнение функции "открытие - закрытие".
- 2 К критериям предельного состояния арматуры относятся:
 - начальная стадия нарушения целостности корпусных деталей;
 - возникновение трещин на основных деталях корпуса;
 - заклинивание шаровой пробки.

15 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

1 Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к рабочему приводу.

2 Перед монтажом из проходных патрубков снять заглушки.

3 При монтаже на горизонтальном трубопроводе кран должен быть полностью открыт.

4 При монтаже крана на вертикальном трубопроводе:

- а) в момент приварки верхнего конца крана должен быть полностно открыт (во избежание повреждения искрами поверхности шара и уплотнения);
- б) при приварке нижнего конца крана должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения тяги от тела сварки).

5 Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.

6 Приварку крана к трубопроводу производить электро-сваркой. Газовая сварка допускается для приварки кранов до DN 150.

7 При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса и седла крана при сварке превышает 80°C. Зону расположения седла необходимо охлаждать от перегрева увлажненной ветошью.

8 Запрещается проваривать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).

9 Недопустимо уменьшение строительной длины приварного шарового крана т.к. эта длина специально рассчитана во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопроводе.

10 При монтаже фланцевых кранов необходимо провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забрызг, раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхности.

11 Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.

12 Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.

13 Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет наката фланцев крана.

14 Максимальная амплитуда виброрасщепления трубопроводов не более 0,25мм.

15 Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.

16 Для кранов шаровых на паровых сетях от DN200 PN16 предусматривать обводные трубопроводы с запорной арматурой (разрузающиеся байпасы) с условным проходом не менее 25 мм.

17 При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063.

18 При подаеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять кранление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо-, гидроривоводов.

16 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ

Краны шаровые должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищенным от прямых солнечных лучей и удаленных не менее чем на метр от теплоизлучающих приборов.

При нарушении целостности заводской упаковки производитель за лакокрасочное покрытие ответственности не несет.

При транспортировке и хранении кран должен находиться в открытом положении.

Проходные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заглушками.

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

Утилизацию кранов осуществлять в соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.13.



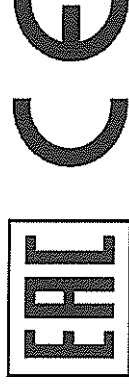
СКПД 28.14.13.130

ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой"
454010, Челябинск, ул. Енисейская, 47

Тел/факс: +7(351)730-47-47, +7(351)796-30-85

e-mail: office@chsps.ru

Благодарим Вас за приобретение крана шарового цельносварного LD®. Изделие под маркой LD® отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.



ПАСПОРТ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

КШ.Ц.Ф. Energy 250.025.Н/П.01

DN 250, PN 25

№ XX-XXXX от XX.XX.2022



ВНИМАНИЕ!

Шаровые краны LD категорически запрещается бросать.

